





MENU PARAMETRES DISPLAY X-SERIES *

P00	Diamètre de la roue : 08 uniquement
P01	Protection contre la sous-tension : 41.5 pour X-600 / 31.5 pour X400
P02	Nombre d'aimants moteur : 15
P03	Signal de vitesse : 1
P04	Unité de vitesse : 0 pour Km/h / 1 pour Mp/h
P05	Démarrage arrêté ou lancé : 0 pour arrêté / 1 pour lancé
P06	Régulateur de vitesse : 0 pour inactif / 1 pour actif
P07	Démarrage : 0 pour Fort / 1 pour Doux
P09	Intensité du frein magnétique : 0 pour inactif / 1 pour faible / 2 pour élevée

* Un appui simultané sur ON/OFF et Mode pendant 2-3 sec permet l'ouverture du menu P-., la touche ON/OFF permet ensuite d'augmenter la valeur voulue et la touche Mode de la diminuer.

CODES D'ERREURS DISPLAY X-SERIES *

	défaut du moteur
	défaut de la gachette / poignée de gaz
	défaut du contrôleur
	défaut du capteur de frein

* l'apparition d'un de ces pictos clignotant sur le compteur indique d'un défaut